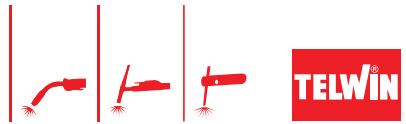


SUPERMIG 450i



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

ONE TOUCH



TIG

LIFT

CARBON CUT



STANDARD

3m MT25 mod. 350i 742183	TS500 - WIRE FFFDFR 4m 806170
3m MT36 mod. 450i 742186	TROLLEY FEDERAL Pack version 803091
0,6-0,8mm 742836 (2x)	3m AX50
1-1,2mm 742837 (2x)	

OPTIONAL

GAS REGULATOR 722346	ALUMINIUM KIT 804397	MIG-MAG TORCHES MT25 mod. 350i 4m 742184 4m 742185 MT36 mod. 450i 4m 742187 5m 742188	GOUGING KIT 802666	CONNECTING CABLES 4m 802348 10m 802349	ELECTRODE HOLDERS 25mm ² 4m AX50 mod. 350i 804123 35mm ² 4m AX50 mod. 450i 804124	WHEELS KIT 804318	TROLLEY FEDERAL 803091
QUICK GAS CONNECTOR 804208	FLUX KIT 804398	COIL ADAPTOR 802486				TIG TORCH ST26V 742058	

→ CONSUMABLES MIG-MAG Pag. 237

SUPERMIG 450i PACK



SUPERMIG 450i



816199
28kg

ES/ Soldadoras inverter multiproceso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA y TIG DC-Lift con arrastra hilo de 4 rodillos. Características: MIG-MAG: funcionamiento en manual y sinérgico • curvas sinérgicas preparadas (40 mod.450i ; 35 mod. 350i) • funcionamiento 2/4 tiempos, spot • regulaciones: rampa de subida de hilo, reactancia electrónica, tiempo de quemado final del hilo (burn-back), post gas • ajuste de la unidad de alimentación de alambre: alimentación manual del hilo, ajuste del cordón de soldadura, velocidad de alimentación del hilo (modo MAN) y potencia de soldadura (modo SYN) • posibilidad de conectar un alimentador de alambre semiautomático (CV) • MMA: funcionamiento en corriente continua y pulsada (MMA PULSE) • regulación hot start, arc force • protección anti-stick • VRD • TIG: cebado LIFT-DC • ESCARPADO con electrodos de carbono. Protecciones: termostática, sobretensión (+15%), subtensión (-25%), sobrecorriente, motogenerador. Equipadas con antorcha MIG-MAG, unidad de alimentación de alambre con cables de conexión, cable y pinza de masa.

DE/ Mehrprozess MIG-MAG/FLUX/LÖTEN/MMA und WIG DC-Lift Schweißgeräte mit Invertertechnik und 4 Rollen Drahtvorschub. Eigenschaften: MIG-MAG: Hand- und Synergiebetrieb • vorgegebene Synergiekurven (40 Mod.450i; 35 Mod. 350i) • 2/4-Takt-Betrieb, Spot • Einstellungen: Anfangsrampe des Drahtes, elektronische Reaktanz, Dauer des Nachbrennen des Drahtes (Burn-back), Post-gas • Einstellungen an der Drahtvorschubeinheit: manueller Drahtvorschub, Schweißnahteinstellung, Drahtvorschubgeschwindigkeit (MAN-Modus) und Schweißleistung (SYN-Modus) • Möglichkeit des Anschlusses einer halbautomatischen Drahtvorschubeinheit (CV) • MMA: Gleichstrom- und Impulsstrombetrieb (MMA PULSE) • Hot Start-, Arc Force-Einstellung • Anti-Stick-Schutz • VRD • WIG: LIFT-DC-Zündung • FUGENHOBELN mit Kohleelektroden. Schutzeinrichtungen: Thermostat, Überspannung (+15%), Unterspannung (-25%), Überstrom, Motor-Generator. Komplett mit MIG-MAG-Brenner, Drahtvorschubeinheit mit Anschlusskabeln, Massekabel und Klemme.

PT/ Aparelhos de soldar inverter, multiprocesso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift, com alimentador de fio de 4 rolos. Características: MIG-MAG: modos de funcionamento: manual e sinérgico • curvas sinérgicas pré-definidas (40 mod.450i; 35 mod. 350i) • funcionamento 2/4 tempos, operação por pontos • regulação: velocidade da rampa de subida do fio, ajuste do alimentador de fio: alimentação manual do fio, ajuste do cordão de soldadura, velocidade de alimentação do fio (modo MAN) e potência de soldadura (modo SYN) • possibilidade de ligar um alimentador de fio semiautomático (CV) • MMA: funcionamento em corrente contínua e pulsada (MMA PULSE) • regulações hot start, arc force • proteção anti-stick • VRD • TIG: ignição LIFT DC • CHANFRE com electrodos de carvão. Proteções termostática, sobretensão (+15%), baixa tensão (-25%), picos de corrente, motogenerador. Fornecidos com tocha MIG-MAG, alimentador de fio com cabos de ligação, cabo e pinça.

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX